



PĘTLA TRANSPORTOWA Z PŁYTKĄ DOCISKOWĄ

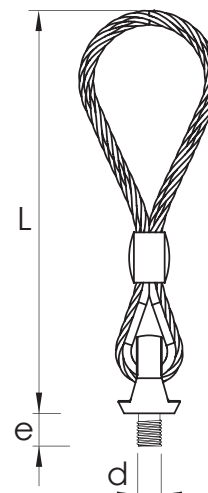
INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA

Kontakt-SK s.r.o.

Twoje bezpieczeństwo
w budownictwie

Tabela rozmiarów:

Rd - gwint		M - gwint		L mm	Ø liny mm	max. nośność [T] 0° - 45°	max. nośność [T] 45° - 90°
numer kat.	d x e	numer kat.	d x e				
4854	Rd12x16	4840	M12x16	305	8	0,5	0,25
4856	Rd14x18	4842	M14x18	305	8	0,8	0,4
4858	Rd16x21	4844	M16x21	350	10	1,2	0,6
4860	Rd18x23	4846	M18x23	430	10	1,6	0,8
4862	Rd20x26	4848	M20x26	430	10	2,0	1,0
4864	Rd24x31	4850	M24x31	510	12	2,5	1,25
4866	Rd30x39	4852	M30x39	510	16	4,0	2,0
4868	Rd36x47	4853	M36x47	700	18	6,3	3,15
4870	Rd42x55	4855	M42x55	800	20	8,0	4,0
4872	Rd52x68	4857	M52x68	900	26	12,5	6,25



Opis produktu

Powyższe pętle transportowe umożliwiają osiowe, ale również ukośne i poprzeczne podnoszenie, aż do maksymalnego kąta 90° od osi kotwy. Jest to uzależnione od dopełnienia zbrojenia w obszarze główki kotwy, która przeniesie ukośne i poprzeczne podnoszenia. Podkreśla się, że promień haka obrotowego musi być zawsze przynajmniej 2x większy niż średnica linki pętli a przy nośności powyżej 10 ton, przynajmniej 5 razy większy. Tym samym zmniejszy się zużycie pętli a zwiększa jego trwałość.

Linka nie może stykać się z materiałami żrącymi i płynami takimi jak np. kwasy, które mogły spowodować znaczącą korozję. Okrągły uchwyt musi być łatwo, luźno wkręcony do gwintu kotwy. W przypadku, gdy kotwa transportowa jest zabetonowana łącznie z górną powierzchnią prefabrykatów, konieczne jest zawsze użycie stalowej podkładki.

Kontrolę pętli transportowych z pierścieniem muszą być przeprowadzane przynajmniej raz w roku przez wykwalifikowanego, przeszkolonego pracownika. Przy częstszym korzystaniu z uchwytów, koniecznym jest kontrole przeprowadzać częściej zgodnie z ustalonym planem.

Pętle transportowe przeznaczone są do obciążenia powtarzającego się, ale nie do stałego i trwałego!

Jakiegolwiek zmiany (szlifowanie) bądź naprawy okrągłych pierścieni, zwłaszcza spawanie są niedozwolone!



Zawsze przed przykręceniem pętli, konieczna jest kontrola czystości tulejki i kotwy, ewentualne nieczystości należy usunąć.

Przykręcenie pętli transportowej z pierścieniem musi być przeprowadzone aż do powierzchni wgłębienia.

Używanie petli przegubowej do przetaczania produktów jest surowo zabronione!



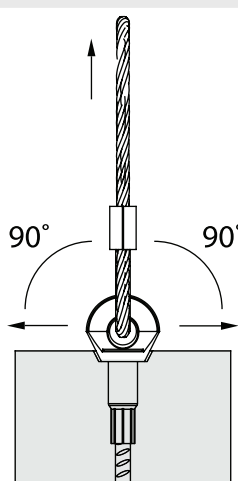
Przed każdym użyciem, pętla musi być skontrolowana przez konkretnego, przeszkolonego pracownika, z uwzględnieniem:

- nadmiernego uszkodzenia, złamania i odształcenia stalowej linki pętli
- zachowania maksymalnej nośności podanej na etykiecie
- korozji
- zniszczenia gwintu bądź jego nadmiernego zużycia (graniczne wartości)
- deformacji gwintu linki, np zbyt dużym wygięciem
- wystawiania wewnętrznych drutów z linki
- przerwania 4 drutów na długości linki, odpowiadającym 3 średnicom linki*
- przerwania 6 drutów na długości linki, odpowiadającym 6 średnicom linki
- przerwania 16 drutów na długości linki, odpowiadających 10 średnicom linki
- przerwania 1 wiązki drutów (linki)
- przerwania więcej niż 4 drutów w obszarze pętli

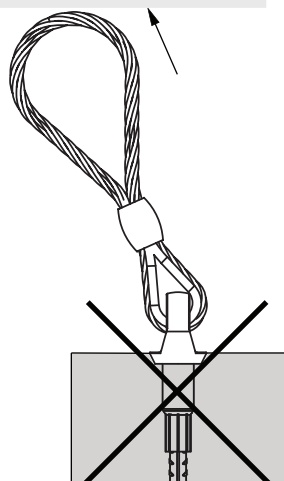
*Przykład:

Przy średnicy linki 10mm (Rd20) mnożymy 3x10mm=30mm.
To znaczy, że w długości 30mm mogą być przerwane maksymalnie 4 druty.

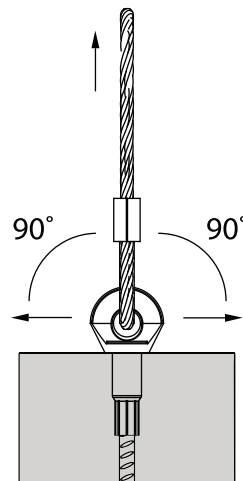
Używanie uszkodzonej pętli transportowej jest zabronione!!!



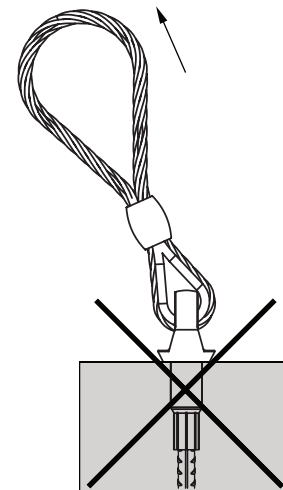
Dokładne ustawienie oka do sprawnego podniesienia i dozwolone kąty



Zabroniony sposób podnoszenia



Dokładne ustawienie oka do sprawnego podniesienia i dozwolone kąty



Zabroniony sposób podnoszenia